



Qualitätsmanager - Serienprojekte (m/w/d) am Standort München (Schatzbogen 86, 81829 München)

UNO MINDA Systems ist ein innovatives und etabliertes Unternehmen mit fast 20 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Serienlieferung von Embedded Systems (Steuergeräten) für die Automobilindustrie. Als Tochtergesellschaft des indischen Automobilzulieferers UNO MINDA Limited profitieren wir von der globalen Expertise und den Ressourcen eines weltweit führenden Konzerns.

Wir arbeiten mit führenden Herstellern von Premium- und Sonderserienfahrzeugen sowie Motorrädern zusammen, um moderne Komfort-, Licht- und Spezialfunktionen zu entwickeln. Mit rund 130 Mitarbeitenden sind wir an mehreren Standorten vertreten: Unser Hauptsitz liegt im Nordwesten von München, während sich unser Produktionsstandort im Osten der Stadt befindet. Einen weiteren Standort haben wir La Carolina in Spanien.

Unsere Unternehmenskultur basiert auf Innovation, Zusammenarbeit und flachen Hierarchien. Wir bieten Freiraum für eigene Ideen, ein starkes Teamgefühl und eine gute Work-Life-Balance. Flexibilität, Spaß und hohe Eigenverantwortung sind zentrale Werte in unserer täglichen Arbeit.

Uns vereint der unbedingte Wille mit Leidenschaft und höchstem technischen Anspruch die Produkte der Zukunft zu entwickeln, zu fertigen und zu liefern.

Wir suchen zum nächstmöglichen Zeitpunkt in Vollzeit sowie in unbefristeter Festanstellung einen **Qualitätsmanager - Serienprojekte (m/w/d)**.

Deine Aufgaben:

Dein Profil:

- Verantwortung für die Umsetzung sowie Einhaltung automobiler Qualitätsstandards für Produkte und Prozesse (Qualitätsplanung nach IATF 16949)
- Mitwirkung und Vorbereitung bei der Erstellung von FMEAs und Produktionslenkungsplan (PLP)
- Durchführung von Ersbemusterungen und Requalifikationsprogrammen - intern sowie bei Lieferanten
- Verantwortlich für die Abarbeitung von Reklamationen und Dokumentation über 8-D Reports
- Durchführung von internen und externen Audits nach VDA
- Verantwortlich für die Umsetzung der Sonderfreigaben in der Produktion
- Erstellung und Abstimmung von Grenzmusterkataloge mit den Kunden
- Erarbeitung und Umsetzung von Optimierungen im kontinuierlichen Verbesserungsprozess (KVP)
- Bewertung von Changerequests
- Erfolgreich abgeschlossenes Studium oder Technikeranschluss im Bereich Ingenieurwissenschaften; (Optimal E/E)
- Sichere Anwendung der gängigen QM-Tools (bspw. FMEA, APQP, PPAP, 8D)
- Auditor nach VDA 6.3
- Kenntnisse in IATF 16949, ISO 9001 und ISO 14001
- Erfahrung in der Durchführung und Bewertung von Messsystemanalysen (MSA) zur Sicherstellung der Prüfmittelfähigkeit
- Hohe Zuverlässigkeit, Teamfähigkeit sowie Eigenverantwortung und starke Kundenorientierung
- Starke analytische Fähigkeiten sowie eine selbstständige und strukturierte Arbeitsweise
- Sehr gute Englischkenntnisse runden das Profil ab

Unsere Benefits:

- Flexibles und mobiles Arbeiten zur optimalen Vereinbarkeit von Freizeit, Familie und Beruf
- Freiraum für eigene Ideen, ermöglicht durch unsere flachen Hierarchien und kurzen Entscheidungswege über alle Ebenen hinweg
- Starker Zusammenhalt dank jeder Menge Spaß bei zahlreichen, auch standortübergreifenden Events (monatlicher Leberkäs-Brunch, Sommer- und Weihnachtsfeier, usw.)
- Für das Wohlbefinden gibt es eine Kaffee-, Tee-, Wasser-, Obst- und Keksflatrate
- Gesundheitsförderung liegt uns am Herzen und wird durch einen Fitnesszuschuss wahlweise bei Hansefit oder EGYM Wellpass sowie Fahrradleasing über JobRad unterstützt
- Vielseitige Rabatte durch corporate benefits

- Vorsorge für dein Alter mittels einer betrieblichen Altersversorgung mit 33% Arbeitgeberzuschuss

Jetzt Bewerben

Deine Ansprechpartner:

Mr Tobias Gessner

E-Mail: bewerbung@unominda-systems.com

