



New Product Quality Engineer (w/m/d) am Standort München (Moosacher Str. 88, 80809 München)

UNO MINDA Systems ist ein innovatives und etabliertes Unternehmen mit fast 20 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Serienlieferung von Embedded Systems (Steuergeräten) sowie Lichtsystemen für die Automobilindustrie. Als Tochtergesellschaft des indischen Automobilzulieferers UNO MINDA Limited profitieren wir von der globalen Expertise und den Ressourcen eines weltweit führenden Konzerns.

Wir arbeiten mit führenden Herstellern von Premium- und Sonderserienfahrzeugen sowie Motorrädern zusammen, um moderne Komfort-, Licht- und Spezialfunktionen zu entwickeln. Mit rund 130 Mitarbeitenden sind wir an mehreren Standorten vertreten: Unser Hauptsitz liegt im Nordwesten von München, während sich unser Produktionsstandort im Osten der Stadt befindet. Einen weiteren Standort haben wir La Carolina in Spanien.

Unsere Unternehmenskultur basiert auf Innovation, Zusammenarbeit und flachen Hierarchien. Wir bieten Freiraum für eigene Ideen, ein starkes Teamgefühl und eine gute Work-Life-Balance. Flexibilität, Spaß und hohe Eigenverantwortung sind zentrale Werte in unserer täglichen Arbeit.

Uns vereint der unbedingte Wille mit Leidenschaft und höchstem technischen Anspruch die Produkte der Zukunft zu entwickeln, zu fertigen und zu liefern.

Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen **New Product Quality Engineer (w/m/d)** in Vollzeit sowie in unbefristeter Festanstellung für unseren Firmensitz in München.

Als **Quality Engineer (w/m/d)** bist du der Schlüssel zur Sicherstellung der höchsten Qualitätsstandards in unseren Entwicklungs- und Industrialisierungsprojekten. Du implementierst und optimierst Qualitätsprozesse, dokumentierst Entwicklungsprojekte und führst Qualitätsvorausplanungen durch. Deine Arbeit trägt maßgeblich zur erfolgreichen Umsetzung unserer Projekte bei und integriert wertvolle Erkenntnisse aus den Lessons Learned.

Deine Aufgaben:

- Qualitätsanforderungen im Entwicklungsprozess von Neuprojekten bis zur Serienreife umsetzen.
- Design- und Prozess-FMEAs durchführen.
- Verantwortlich für den kompletten PPAP und PSW Freigabeprozess
- Eine produktspezifische Qualitätssicherungsstrategie erstellen.
- Die Design- und Produktvalidierung freigeben und die Ergebnisse beim Kunden präsentieren.
- Den Quality Gate Prozess durchführen und verfolgen.
- Kundenreklamationen während des Entwicklungsprozesses analysieren.

Dein Profil:

- Ein erfolgreich abgeschlossenes technisches Studium oder eine vergleichbare Qualifikation sowie mindestens 5 Jahre Berufserfahrung im Automotive Bereich sind vorhanden.
- Erfahrung in der Entwicklung elektronischer Komponenten.
- Sichere Anwendung der gängigen QM-Tools (bspw. FMEA, APQP, PPAP, 8D).
- Kenntnisse in IATF 16949 und VDA 6.3.
- Starke analytische Fähigkeiten sowie eine selbstständige und strukturierte Arbeitsweise.
- Hohe Zuverlässigkeit, Gewissenhaftigkeit sowie Eigenverantwortung und Kommunikationsstärke.
- Verhandlungssichere Deutschkenntnisse und sehr gute Englischkenntnisse runden dein Profil ab.

Unsere Benefits:

- Flexibles und mobiles Arbeiten zur optimalen Vereinbarkeit von Freizeit, Familie und Beruf
- Freiraum für eigene Ideen, ermöglicht durch unsere flachen Hierarchien und kurzen Entscheidungswege über alle Ebenen hinweg
- Starker Zusammenhalt dank jeder Menge Spaß bei zahlreichen, auch standortübergreifenden Events (monatlicher Leberkäs-Brunch, Sommer- und Weihnachtsfeier, usw.)
- Für das Wohlbefinden gibt es eine Kaffee-, Tee-, Wasser-, Obst- und Keksfltrate
- Gesundheitsförderung liegt uns am Herzen und wird durch einen Fitnesszuschuss wahlweise bei Hansefit oder EGYM Wellpass sowie Fahrradleasing über JobRad unterstützt
- Vielseitige Rabatte durch corporate benefits
- Vorsorge für dein Alter mittels einer betrieblichen Altersversorgung mit 33% Arbeitgeberzuschuss

Jetzt Bewerben

Deine Ansprechpartnerin:

Frau Marla Hoffmann

Telefon: +49 1752505992

E-Mail: bewerbung@unominda-systems.com

